



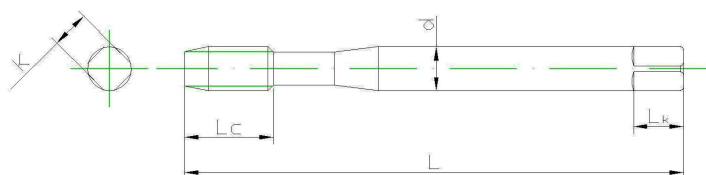
Hungarian Tool Consulting & Management Ltd.
Magyar Forgácsolástechnikai Tanácsadó és Szolgáltató Kft.
H-9028 Győr, Régi Veszprémi út 10.
Tel.: 00 36 96 515 250 ; Fax: 00 36 96 515 259
Internet: www.htcm.hu ; E-mail: ertesites@htcm.hu

Akció!

Akciós áron rendelhető OSG menetfúrókészlet, amely az alábbi szerszámokat tartalmazza:

M3, M4, M5, M6, M8 SUS-SFT menetfúrók és az előfúráshoz szükséges EX-SUS menetalap fúrók 2.5, 3.3, 4.2, 5.1, 6.8 mm átmérővel.

SUS-SFT menetfúró



Zsákfurathoz

HSSE-V3 %

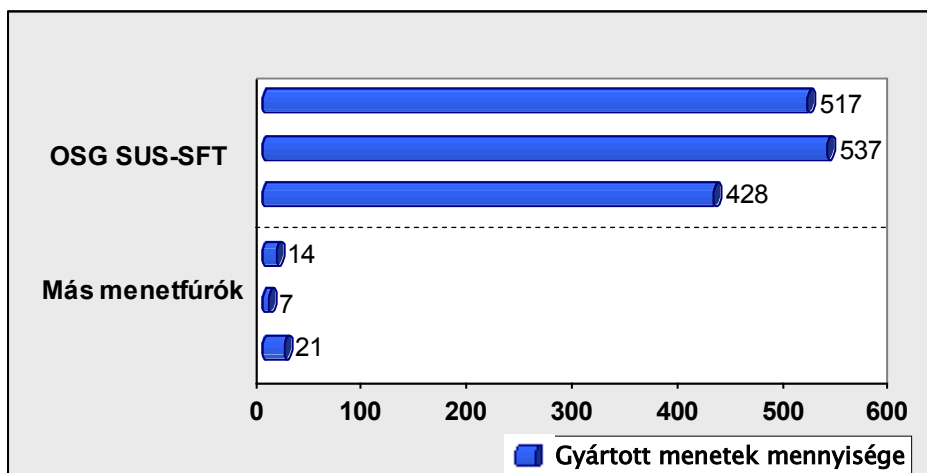
Bevezetés: 2,5 menet

Átlagos vágási paraméter: Vc 7-16 m/min



Forgácsolási példa:

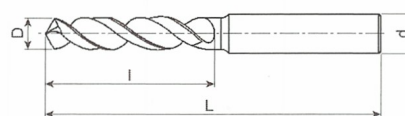
Anyag	Króm-acél
Vágósebesség	8 m/min
Előtolás	424 mm/min
Menetmélység	30 mm (zsákfurat)
Megmunkáló központ	Függőleges orsó
Hűtőfolyadék	Emulzió



Az új fejlesztésű SUS-SFT menetfúró speciális vágóélgeometriája miatt apró forgácsot képez és lehetővé teszi a forgács optimális eltávolítását.

Megnevezés	Lc	L	d	Lk	K
SUS-SFT M3 x 0,5 6H	5	58	3,5	7,5	2,5
SUS-SFT M4 x 0,7 6H	8	65	4,5	8	3
SUS-SFT M5 x 0,8 6H	8,5	73	6	10,5	5
SUS-SFT M6 x 1,0 6H	12	83	6	11	5
SUS-SFT M8 x 1,25 6H	14	90	8	9	6

EX-SUS-GDS menetlap fúró



TiN bevonat, HSSE-V3 %

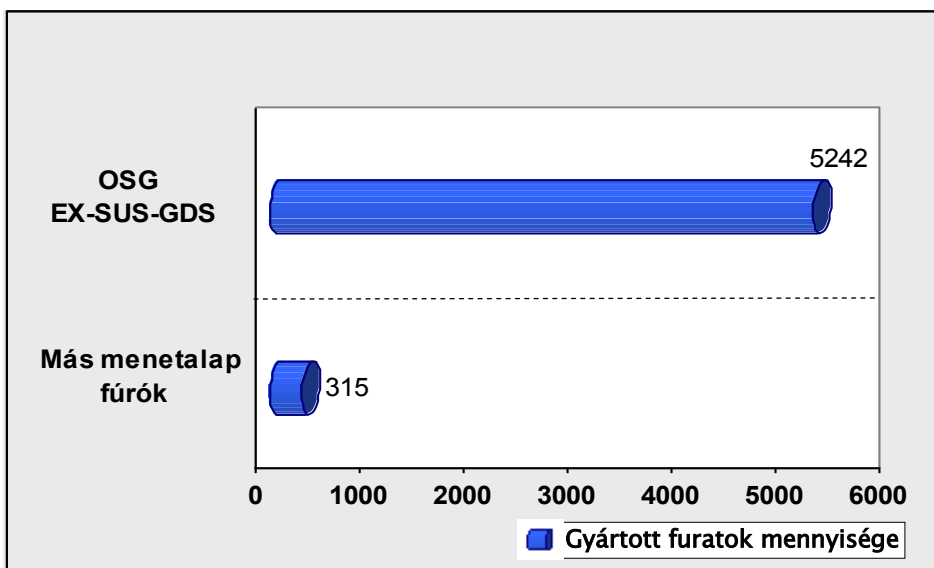
Rozsdamentes acél, ötvöztlen acél, alumínium, titán- és réz ötvözet anyagokhoz

Speciális vágóélgeometria rövid forgácsképzéshez

Kifejezetten nagy sebességű fúráshoz

Forgácsolási példa:

Anyag	X7CR13
Vágósebesség	16 m/min
Előtolás	0,075 mm/ford.
Furattmélység	7,5 mm (zsákfurat)
Megmunkáló központ	Függőleges orsó
Hűtőfolyadék	Emulzió



Megnevezés	D	L	l	d
EX-SUS-GDS	2,5	46	14	3
EX-SUS-GDS	3,3	50	18	4
EX-SUS-GDS	4,2	66	22	6
EX-SUS-GDS	5,1	70	26	6
EX-SUS-GDS	6,8	78	34	8

Forgácsolási paraméterek

Anyag	Rozsdamentes acélok								Alumínium	Alumínium-ötvözet	Acélok					
	Ausztenites 1.4301		Martenzites		Ferrites		Duplex				Ck15		41CrMo4 ~500N/mm²			
Fúró vágósebesség	13 ~ 18 m/min		15 ~ 20 m/min		15 ~ 20 m/min		8 ~ 12 m/min		32 ~ 63 m/min		63 ~ 100 m/min		25 ~ 50 m/min		32 ~ 40 m/min	
Átmérő	Ford. szám (min⁻¹)	Előtolás (mm/U)	Ford. szám (min⁻¹)	Előtolás (mm/U)	Ford. szám (min⁻¹)	Előtolás (mm/U)	Ford. szám (min⁻¹)	Előtolás (mm/U)	Ford. szám (min⁻¹)	Előtolás (mm/U)	Ford. szám (min⁻¹)	Előtolás (mm/U)	Ford. szám (min⁻¹)	Előtolás (mm/U)	Ford. szám (min⁻¹)	Előtolás (mm/U)
2	2.400	0,05 ~ 0,07	2.850	0,05 ~ 0,07	2.850	0,03 ~ 0,05	1.600	0,03 ~ 0,05	8.000	0,04 ~ 0,12	10.000	0,04 ~ 0,12	5.100	0,04 ~ 0,06	5.700	0,06 ~ 0,09
3	1.600	0,06 ~ 0,09	1.900	0,06 ~ 0,09	1.900	0,04 ~ 0,06	1.100	0,04 ~ 0,06	5.300	0,06 ~ 0,18	6.700	0,06 ~ 0,18	3.400	0,06 ~ 0,09	3.850	0,10 ~ 0,13
4	1.200	0,08 ~ 0,12	1.450	0,08 ~ 0,12	1.450	0,06 ~ 0,08	800	0,06 ~ 0,08	4.000	0,08 ~ 0,24	6.400	0,08 ~ 0,24	2.550	0,08 ~ 0,11	2.900	0,11 ~ 0,15
5	950	0,12 ~ 0,15	1.150	0,10 ~ 0,15	1.150	0,08 ~ 0,10	650	0,08 ~ 0,10	3.200	0,10 ~ 0,30	5.000	0,10 ~ 0,30	2.050	0,10 ~ 0,13	2.260	0,12 ~ 0,18
6	800	0,12 ~ 0,18	950	0,15 ~ 0,18	950	0,09 ~ 0,12	550	0,09 ~ 0,12	2.700	0,12 ~ 0,36	4.200	0,12 ~ 0,36	1.700	0,12 ~ 0,15	1.900	0,13 ~ 0,19
8	600	0,16 ~ 0,24	720	0,20 ~ 0,24	720	0,12 ~ 0,16	400	0,12 ~ 0,16	2.000	0,16 ~ 0,45	3.200	0,16 ~ 0,45	1.250	0,16 ~ 0,20	1.400	0,17 ~ 0,24



Hungarian Tool Consulting & Management Ltd.
Magyar Forgácsolástechnikai Tanácsadó és Szolgáltató Kft.
H-9028 Győr, Régi Veszprémi út 10.
Tel.: 00 36 96 515 250 ; Fax: 00 36 96 515 259
Internet: www.htcm.hu ; E-mail: ertekesites@htcm.hu

Akció!

Akciós áron rendelhető OSG menetfúrókészlet, amely az alábbi szerszámokat tartalmazza:

M3, M4, M5, M6, M8 SUS-SFT menetfúrók és az előfúráshoz szükséges EX-SUS menetalap fúrók 2.5, 3.3, 4.2, 5.1, 6.8 mm átmérővel.

A készlet a felsorolt méretekből egy-egy darab menetalap fúró, illetve egy-egy darab menetfúró tartalmaz.

A készlet egységára:

19.990 Ft + 25 % ÁFA

M E G R E N D E L É S

Rendelési szám	Rendelt mennyiség	Nettó egységár	Rendelés nettó értéke
COSMSUSSFTSET	db készlet	19.990 Ft/készlet	Ft

Ajánlatunk a készlet erejéig érvényes.

Cég neve: _____

Megrendelő neve: _____

Ir. Szám, helység: _____

Cím: _____

Telefon: _____

Fax: _____

Aláírás: _____

Szíveskedjék visszaküldeni az alábbi faxszámra:

06 96 515 259